

MACHINES PRODUCTION

ISSN 0047-536 X

11 septembre 2017

N° 1039 - 7 € ttc

175, rue d'Aguesseau
92100 BOULOGNE

La fabrication, depuis la conception jusqu'au produit fini

AVANT-PREMIERE
EMO

magafor®

M

(voir page 65)

EMO HANOVRE
HALL 4 - A53

1937 ~ 2017



C'est ici que le lecteur trouve les composants et petits équipements périphériques nécessaires à l'atelier. C'est à cet endroit qu'il convient de dénicher le produit rarement mis en avant, mais souvent indispensable à l'atelier de mécanique industrielle.

Catalogue fraiseage Gühring

Avec son programme de fraiseage Powermill, **Gühring** apporte une gamme complète de fraises universelles haute performance, et promet un rendement optimal. Afin d'obtenir d'excellents taux d'enlèvements de copeaux et des durées d'utilisation très élevées avec ces fraises universelles, il lui a encore fallu optimiser la géométrie frontale de certaines fraises, déjà réputées, du programme standard Gühring. En plus de ces améliorations de la coupe frontale, différentes fraises du programme sont pourvues du revêtement « Fire », connu pour ses hautes performances d'usinage. Le catalogue Powermill Gühring dispose de 32 pages bien documentées et illustrées, qui permettront à tous les usieurs d'utiliser la fraise adéquate avec les bons paramètres.



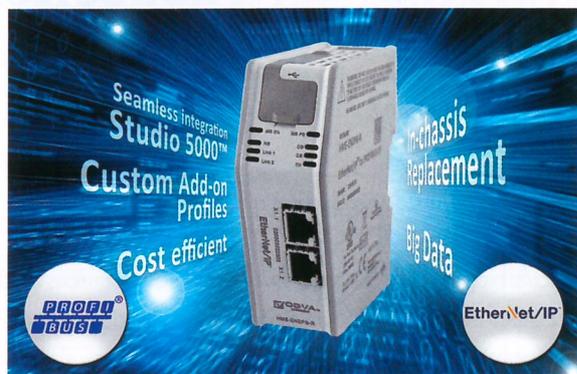
connectés à l'automate, il peut être monté à proximité des équipements connectés. Ainsi, il devient possible d'établir une connexion à l'aide d'un seul câble Ethernet, au lieu de multiples câbles réseau spécifiques.

Meuleuse sans fil DeWALT



La meuleuse 125 mm de la gamme XR Flexvolt est dotée d'une puissance et d'une autonomie qui lui permettent d'assurer des travaux de construction et de métallurgie exigeants, tels que du meulage, de la finition de soudures, du tronçonnage de matériaux épais (aciers, armatures, inox), du polissage et de l'ébardage, etc. Elle bénéficie aussi des développements récents de la marque **DeWALT**, en termes de sécurité et d'ergonomie. La meuleuse DCG414 change les règles du jeu. Avec sa puissance équivalente à 1 500 W, elle démontre qu'il est possible d'allier le confort du sans-fil et les besoins d'une utilisation intensive. Il est possible de réaliser des applications de tronçonnage et d'ébardage, par exemple. La meuleuse est capable de réaliser jusqu'à 134 coupes de fer à béton de 13 mm, en une seule charge. Grâce à la technologie XR FlexVolt et au moteur Brushless, elle dispose également d'une autonomie exemplaire, offrant la possibilité de travailler toute une journée sans être dépendant d'une alimentation électrique.

HMS Industrial Networks communique



Le spécialiste des communications **HMS Industrial Networks** présente le troisième produit de sa gamme d'équipements de liaison EtherNet/IP. Il permet aux utilisateurs de connecter des équipements sur Profibus à un automate Rockwell ControlLogix® ou CompactLogix®. L'utilisateur peut ainsi bénéficier des fonctions d'intégration exclusives de Studio 5000 Logix Designer, la totalité de la configuration s'effectuant via le logiciel de Rockwell Automation. Cette gamme inclut déjà deux modèles permettant de connecter des équipements via une communication série, Modbus RTU et Modbus-TCP. HMS commercialise aujourd'hui un équipement de liaison, permettant d'inclure n'importe quel équipement d'automatisation à communication Profibus-DP au sein d'une architecture réseau, reposant sur EtherNet/IP. Contrairement aux modules en châssis qui sont physiquement

Poignées Elesà

Elesa propose une large gamme de poignées tubulaires, grâce à une grande variété de matériaux de production, technopolymère, aluminium, acier ou acier inox. La conception, l'ergonomie ainsi que la largeur de la gamme permettent de répondre aux exigences les plus variées du marché. De nombreuses poignées tubulaires Elesà sont largement utilisées pour la manutention de grandes portes lourdes, dans différents secteurs industriels. Grâce à leur grande modularité, elles sont également adaptées pour la réalisation de mains courantes. La société, grâce au savoir-faire et aux recherches continues de la R&D, peut également fournir des solutions techniques personnalisées pour répondre aux besoins



spécifiques des clients. Par exemple, la poignée tubulaire M1043-HEI, équipée de supports latéraux en technopolymère et d'un tube en technopolymère renforcé de fibre de verre, a été conçue pour fournir une isolation électrique élevée. Les différentes solutions standards disponibles dans le catalogue peuvent être fournies en différents coloris ou personnalisées avec des inscriptions ou des logos tamponnés ou gravés au laser. Les poignées tubulaires Elea sont disponibles avec des supports latéraux en technopolymère ou en métal associés aux tubes (diamètre de 20 à 35 mm) en aluminium anodisé. Le revêtement est en résine époxy ou inox.

IFS lance la version IoT



IFS, l'éditeur de solutions de gestion d'entreprise, annonce des avancées majeures pour sa solution de gestion de services sur le terrain, IFS Field Service Management. La version d'IFS Field Service Management™ intègre IFS IoT Business Connector™ et réinvente l'expérience utilisateur pour proposer une solution de gestion de services sur le terrain plus complète et connectée. La dernière version (5.7) est désormais disponible et inclut de nouvelles fonctionnalités. Elle intègre nativement IFS IoT Business Connector, afin de permettre à ses utilisateurs de tirer parti de la technologie

Internet-of-Things (IoT) pour analyser les données de leurs équipements connectés, et les transformer automatiquement en données exploitables, en vue d'actions immédiates et prédictives. Des améliorations importantes ont été apportées pour aider les collaborateurs mobiles, notamment pour les services suivants, effectués sur le terrain : gestion des expéditions, stocks, achats, références et nomenclatures, de la maintenance. Un certain nombre de workflows dédiés ont également été ajoutés, tels que le support pour les tâches partagées/de groupe, ou la création sur site de devis pour les pièces, les biens et les services. Des développements importants ont été effectués pour augmenter l'intelligence de la solution, automatisation du statut de la mission, via le géocoding, identification intelligente et automatisée des tâches, génération automatique en temps réel des activités et des informations tout au long du processus de prestation de service.

Arbor Technology complète sa gamme de panels PC



Arbor Technology complète sa large gamme de panels PC industriels avec la série Aslan-W9xxC, extension de la gamme d'IHM Aslan. Elle est architecturée autour d'un processeur Intel® Core i5-6300U™ de 6^e génération, nommé Skylake (2,4 GHz), et dispose de 4 Go de mémoire SO-DIMM DDR4. Une série de systèmes à basse consommation d'énergie pour de nombreuses applications, telles l'automatisation industrielle, la gestion du bâtiment, le contrôle de process et autres applications homme-machine. Tous les modèles standard Aslan-W9xxC présentent des écrans larges 16/9 à dalle tactile capacitive projetée de 10.1" à 21.5", à l'exception de deux systèmes : l'Aslan-917R, qui propose un écran résistif 4/3 de 17", pour un toucher avec gant ou stylet, et l'Aslan-W922C-IP, panel 21.5", très robuste en inox et entièrement protégé IP65, avec connectiques étanches, pour un déploiement dans les industries chimiques et agro-alimentaires, où la facilité d'entretien est aussi importante que la fiabilité du matériel. Différenciés par leur taille et leur configuration en entrées/sorties, tous ces panels PC disposent de ports USB, RJ-45, COM et d'extensions mini PCIe, ainsi qu'un emplacement pour d'optionnelles antennes SMA.